

Havlupan Profilleri Üretilebilirlik Tablosu

TS EN 10305-5

Ebat (mm) a x b (mm)	Şekil	Et Kalınlığı (mm)			
		1.00	1.20	1.50	2.00
10 x 50	Düz Oval				
10 x 60					
15 x 22					
15 x 30					
15 x 35					
15 x 75					
16 x 32					
16 x 34					
16 x 38					
16 x 40					
18 x 36					
18 x 40					
20 x 30					
20 x 38					
20 x 40					
20 x 50					
22 x 37.2					
25 x 40					
25 x 50					
25 x 55					
25 x 60					
28 x 63					
30 x 50					
30 x 60					
16 x 34		Elips			
16 x 38					
19 x 28					
25 x 50					
30 x 50					
15.5 x 38.5	Kedi gözü				
29.5 x 59.5					
10 x 30	D Profili				
16 x 26					
25 x 26.5					
25 x 40					
30 x 40					
30 x 56					
31.1 x 45.8					
32 x 42					
32 x 44		Düz D Profil			
32 x 32		R16 (Yarım D Profili)			
34 x 55	Havlu Pofili				

— DKP — CR

- Boru boyu min. 5,50 m, max. 7,50 m'dir.
- Özel şekilli profillerde polisaja uygun olarak max. kalite St 37'dir.
- Talebe göre profiller iç çapak alınmış ve kaynak dikişi farklı kenarlarda olarak üretilebilmektedir.

Havlupan Boru Ebatları

Çap (mm)	Et Kalınlığı (mm)
19	0,90
19	1,00
19	1,20
19	1,50
20	0,90
20	1,00
20	1,20
21	1,00
21	1,20
21	1,50
22	0,90
22	1,00
22	1,20
22	1,50
23	1,00
25	1,00
25	1,20
25	1,50
25,4	1,00
25,4	1,20
25,4	1,50

**BORUSAN
MANNESMANN**

Havlupan boru ve profillerinde
üstün Borusan kalitesi



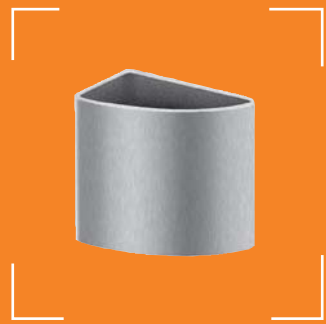
Havlupan boru ve profillerinde üstün Borusan kalitesi



53 yıllık tecrübe ve mükemmelliği hedefleyen kalite anlayışıyla Borusan, havlupan boru ve profillerinde de dünya standartlarına uygun ürünler üretiyor. Üstün yüzey özellikleri estetik görünümü ve malzeme kalitesiyle Borusan havlupan boru ve profilleri, işinde maksimum verimlilikle çalışmak isteyenlerin tercihi...



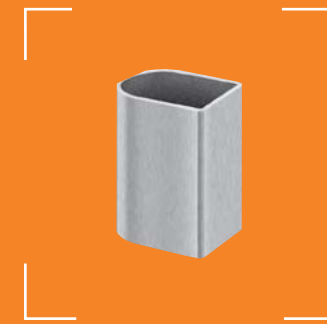
Havlu Profil



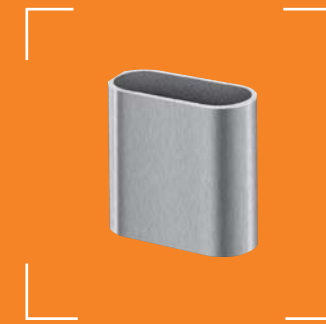
Düz D Profil



D Profil



Düz Oval Profil



Teknik Özellikler

- DIN 2394, DIN 2395, TS EN 10305-3, TS EN 10305-5 normlarında üretilmektedir.
- St 12, St 34, St 37 kalitede CR (soğuk haddelenmiş) malzeme kullanılmaktadır.
- Talebinize göre,
 - Polisaja uygun, direkt kromaja uygun ve boyaya uygun yüzey kalitelerinde üretilmektedir.
 - Profiller kaynak dikişi farklı kenarlarda üretilebilmektedir.
 - İç çapak alınabilmektedir.
 - 6 metreden farklı boylarda üretim yapılabilmektedir.